

The image features a red and white graphic overlay on a background of a person working on a machine. The logo consists of a red shield-like icon with a white 'W' shape inside, followed by the text 'WÜRTH | INDUSTRY' in a bold, sans-serif font. The background shows a person's hands using a screwdriver on a metallic component of a machine. The overall color scheme is dominated by red, white, and grey.

WÜRTH | INDUSTRY

TESTING CAPABILITIES

뷔르트 품질 테스트 지원

품질에 대한 우리의 약속

Our Commitment to Quality

뷔르트에서는 품질이 단순한 기준이 아니라, 우리 비즈니스의 핵심 기둥입니다. 우리가 제공하는 모든 제품과 테스트는 "고객의 기대에 부응하고, 그 이상을 실현하는 것"이라는 하나의 목표를 바탕으로 이루어집니다. 이 노력은 공급업체에 대한 철저한 감사와 사내 품질 관리 테스트를 통해 뒷받침되며, 모든 부품이 신뢰할 수 있고, 안전하며, 용도에 적합하다는 것을 보장합니다.



A GLOBALLY INTEGRATED TESTING NETWORK

뷔르트는 8개국에 걸쳐 10개의 품질 관리 테스트를 운영하고 있으며, 이 모든 테스트는 당사의 글로벌 품질 보증 시스템에 완전히 통합되어 있습니다. 이러한 통합을 통해 다음과 같은 사항이 보장됩니다:

- 전 세계적으로 일관된 시험 기준
- 통일된 장비 및 시험 절차
- 글로벌 품질 프로토콜의 엄격한 준수

객관성과 정밀성을 확보하기 위해, 당사의 테스트를 IfEP에서 실시하는 테스트 간 비교 감사에 참여하고 있습니다.



IfEP = Institut für Eignungsprüfung

재료 및 기계 시험 분야에서 숙련도 시험을 통해 인증받은 독일 기관입니다.

아시아 시험 시설 - 정밀함의 기준

Asia Testing Facility, Precision in Practice

뷔르트 그룹에서 두 번째로 큰 테스트인 당사의 APA(아시아 태평양) 시험 시설은 글로벌 품질 시스템에서 중요한 역할을 하고 있습니다. 독일 본사와 완전히 연동되어 있으며, APA 테스트는 다음과 같은 점에서 전 세계 제조업체들로부터 신뢰를 받고 있습니다:

인증: CNAS, A2LA, ISO 9001, ISO 45001, ISO 14001, ISO/IEC 17025

전문성: 기계, 물리, 화학, 금속 조직학을 전문으로 하는 인증 엔지니어 20명

인프라: 800m² 규모의 첨단 시험 공간

추적 가능성과 문서 관리:

PSW(부품 제출 보증서) · FAI(초품 검사 보고서) · PFMEA(공정 고장 모드 및 영향 분석) · 관리 계획서 · 공정 흐름도 · 재료 분석 보고서 · RoHS 적합성 보고서

기계적 시험

검사 항목	검사 필요 조건	기대 효과
전체 볼트/스크류/스터드 인장 시험 (M6~M48)	인장강도 확인 시	기계 안정성 보장
리벳 전단 및 인장 시험	리벳 하중 확인 시	하중 조건 신뢰 확보
웨이 하중 인장 시험 (M6~M30, 최대 600KN)	극한 하중 조건 검토 시	설계 안전성 확보
기계가공 시편의 인장 시험 (M6~M48, 최대 2000KN)	재료 인장 특성 확인 시	기초 물성 자료 확보
최소 파단 토크 시험 (탄소강/스테인리스강, 최대 M10)	토크 한계 검증 시	설계 안전을 검증
로크웰 경도 시험 (HRC, HRB)	기본 경도 확인 시	간단한 품질 판별
비커스 경도 시험 (HV0.025~HV1)	소형 부품 경도 측정 시	정밀 경도 측정 가능
표면경도용 비커스 경도 시험 (HV0.3)	표면 열처리 깊이 확인 시	표면 품질 확인
탈탄화 시험 (경도법)	탈탄 여부 점검 시	내구성 예측
침탄 경화 깊이 시험	침탄 깊이 확인 시	내마모 성능 증빙
너트 인장 시험 (M6~M30, 최대 600KN)	너트 하중 견딤 검증 시	품질 보증 가능
쇼어 A 경도 시험	연성 소재 경도 측정 시	품질 평가 제공
수소취성 프리로드 시험	수소취성 의심 시	수소취성 예방
비커스 경도 시험 (HV5~HV30)	두꺼운 부품 경도 평가 시	고하중 품질 보증
샤르피 충격 시험	충격 내구성 평가 시	내구성 홍보 가능
폴림방지형 육각 너트 토크 시험 (M3~M16)	폴림 방지 성능 검증 시	진동 환경 대응 입증
머리부 건전성 시험	머리부 강도 문제 의심 시	파손 예방 가능
와셔용 스프링 시험	스프링 성능 확인 시	장시간 성능 확인
도금 두께 측정 (X선)	도금 두께 비파괴 측정 시	도금 품질 보증
용융 아연 도금 두께 측정	아연 도금 품질 확인 시	도금 품질 지표 제공
염수 분무 시험 (중성)	내식성 확인 시	내식성 정량 데이터
표면 조도 시험 (Rz, Ra)	표면 정밀도 점검 시	가공 정밀도 확보

재질 분석

탄소강 재질 분석 (M6 이상)	화학 성분 검증 시	신뢰성 제고
스테인리스강 재질 분석 (M6 이상)	스테인리스 구분 필요 시	소재 인증 가능
티타늄 재질 분석 (전체)	티타늄 성분 분석 시	고급 소재 신뢰 확보
코어부 마텐사이트 90%	열처리 조직 중요 시	조직 품질 검증
탈탄/탄소 침투층 분석	탄소 분포 분석 시	강도/경도 예측
델타 페라이트 분석	금속 조직 분석 시	성능 설명 가능

기능 시험

마찰 시험 (M5~M48)	마찰 신뢰성 중요 시	체결 신뢰 확보
----------------	-------------	----------

품질 확보의 시작, 뷔르트가 함께합니다

Let's Build Quality Together

신제품 출시, 공급망 최적화, 핵심 부품 검증 등 어떤 상황에서도 뷔르트는 정밀함과 신뢰를 바탕으로 여러분의 여정을 지원합니다.

기술 컨설팅

인증 엔지니어의 전문 지식을 활용하여 설계상의 문제를 해결하고 성능을 향상시키며, 초기 단계부터 규정 준수를 보장합니다.

맞춤형 시험 솔루션

특수한 시험 설정이나 신속한 검증이 필요하신가요? 당사의 테스트룸은 실제 사용 환경을 시뮬레이션할 수 있으며, 빠르고 신뢰할 수 있는 결과를 제공합니다.

엔드 투 엔드 품질 보증

초품 검사부터 전체 공정 감사에 이르기까지, 글로벌 기준을 충족하기 위한 문서화 및 추적 가능성을 제공합니다.



ENGINEERING SERVICE

뷔르트 인더스트리 코리아 유한회사 | Würth Industry Korea Ltd.

본사와 창고 | HQ & Warehouse

경기도 안성시 보개원삼로 291-25
291-25, Bogaewonsam-ro Bogaemyeon,
Anseong-Si, Gyeonggi-do,
Republic of Korea (17509)

info@wurthindustry.kr
www.wurthindustry.kr

영업사무소 | Sales Office

경기도 화성시 동탄기흥로 614
더퍼스트타워2차 1616호
1616, The First Tower #2, 614,
Dongtangiheung-ro, Hwaseong-si,
Gyeonggi-do, Republic of Korea (18469)

전화 | Phone: **+82-31-376-8512**
팩스 | Fax: **+82-31-376-5982**

한국에서 인쇄됨. 저작권 소유.

당사는 품질 향상을 위해 필요하다고 판단될 경우, 사전 통지
여부와 관계없이 제품 사양을 변경할 권리를 보유합니다.
표시된 이미지는 실제로 배송되는 제품과 외관이 다를 수
있습니다. 따라서 인쇄상의 오류에 대해서는 책임을 지지
않습니다.

이는 당사의 일반 약관입니다.

허가 없이 전체 또는 일부를 복제하는 것을 금합니다.